



-Curso de PLC - Allen-Bradley SLC-500

Objetivo del curso

Este curso ha sido elaborado para aquellas personas que requieren programar o dar mantenimiento a los sistemas modulares de Allen Bradley plataforma SLC 500

Requerimientos para tomar el curso

Para tomar este curso no se requiere alguna experiencia con PLC's, pero si saber diagramas de escalera, para el entendimiento de los sistemas de control, así mismo se requiere experiencia en sistemas básicos de control.

Material de Apoyo

Para este curso se cuenta con sistemas completos de PLC's SLC 500 para la realización de las practicas así como entrenadores mecánico-neumáticos para la visualización de la ejecución de rutinas de control, que se desarrollaran a lo largo del curso.

Cada alumno cuenta con computadora personal y Manual individual, para la adecuada comprensión de los temas a lo largo de la impartición del curso.

Contenidos del curso

- Introducción a los PLC y sistemas de Control Industrial
- Introducción de los sistemas SLC 500 de Allen Bradley
- Introducción al Ambiente Rslogix 500
- Explicación y Configuración de los Procesadores SLC 500
- Creación, Manipulación y Utilización de Tablas de Datos dentro del Rslogix 500
- Explicación y utilización del Conjunto de Instrucciones en el Rslogix 500
- Comunicación con el procesador a través de Rslinx vía Serial, DH+, DH485, Controlnet o Ethernet
- Creación de Programas y subrutinas en el Rslogix 500
- Configuración de tarjetas de Entradas y Salidas Digitales y Analógicas en el Rslogix 500
- Documentación de un proyecto en Rslogix 500
- Importación y exportación de comentarios y documentación de un proyecto a otro en Rslogix 500
- Verificación y análisis de errores en Rslogix 500
- Descarga y Carga de Programas en Rslogix 500
- Edición en Modo Online y resolución de problemas para PLC's SLC 500